

Honda Melbourne, Australien

MantaMESH Gitterböden Fallstudie



„Dank MantaMESH-Böden verfügen wir nun über enorme Flexibilität und können den gesamten Lagerraum effizient nutzen.“

- John Branecki Warehouse Manager, Honda



Sicherheit

Sicherere und bessere Lagerhaltung

Bei der Begutachtung seiner Lagereinrichtungen in der Vertriebszentrale in Melbourne erkannte Honda den Bedarf an einer sichereren und effizienteren Regallösung.

Zur Entscheidung zugunsten von MantaMESH® sagte Lagerleiter John Branecki Folgendes: „Die Kommissionierer arbeiten viel lieber mit den Gitterböden. Wir müssen uns nicht mehr mit Arbeitsschutzfragen wie losen Brettern, Nägeln oder Holzsplintern herumschlagen, die es beim Kommissionieren von Holzpaletten immer wieder gab, und laut den Arbeitern ist es auch einfacher, Kisten auf den Gitterböden zu verschieben als auf Paletten oder Regalen aus Spanplatten.“



Brandschutz

Konformität mit Sprinkleranlage senkt Versicherungskosten

„Wir erhielten auch positive Rückmeldungen von unserer Versicherung, die den Wechsel zu Gitterböden guthieß, weil wir bereits eine ESFR-Sprinkleranlage installiert hatten“, führte Branecki weiter aus.

Mit der zunehmenden Bedeutung von Brandschutz bei Regalsystemen in Lageranlagen müssen diese mit den ESFR-Sprinkleranlagen kompatibel sein, damit die Wirksamkeit der Brandschutzmaßnahmen optimiert wird und Versicherungskosten gesenkt werden können. MantaMESH übertrifft die Standards von FM Global sowie NFPA 13 in Bezug auf Kompatibilität zwischen Sprinkler- und Regalsystemen.



Leistungsfähigkeit

Getestet gemäß ANSI MH26.2-2007

Aufgrund steigender Umsätze werden die Lageranforderungen bei Honda immer anspruchsvoller. Ein effizienter Vertrieb erfordert eine vielseitige Lagerlösung, mit der unterschiedliche Mengen und Lagerbewegungen bewältigt werden können.

Jedes MantaMESH-Regal wird nach den Anforderungen des Standards ANSI MH26.2-2007 angefertigt und getestet. Dadurch kann Honda zuversichtlich sein, dass MantaMESH auch bei schwereren Lasten und einem höheren Lagerumschlag stets die angegebene Nutzlast bei gleichmäßiger Verteilung aushalten und sich als überragende Regallösung erweisen wird.



Wettbewerbsfähigkeit

Bessere Lagerflexibilität

Die Vertriebszentrale von Honda in Melbourne wurde vor über 25 Jahren erbaut, und die Lageranforderungen haben sich mit der Zeit wesentlich geändert. Besonders bei Regalen mit doppelter Tiefe konnte eine erhebliche Menge an Lagerraum nicht wirksam genutzt werden, bevor MantaMESH installiert wurde.

„Dank MantaMESH-Böden verfügen wir nun über enorme Flexibilität und können den gesamten Lagerraum effizient nutzen, was uns dabei hilft, unser Ziel zu erreichen und Kommissionierlager für bis zu 60.000 Bestandseinheiten bereitzustellen“, so Branecki.